

2018年HSSE情况公示

中国石化润滑油有限公司郑州分公司



恒运润滑油官方微信



恒运润滑油官方微博



中国石化润滑油有限公司郑州分公司 安全生产运行：**4537**天。

计算始于郑州分公司成立日期：2006年4月26日起



当前时间：2018年12月4日

HSSE方针：

以人为本，依法经营，
污染预防，清洁生产，
健康安全。



公司领导承诺：

- 1.遵守适用的法律、法规、标准和相关方的要求；
- 2.提供必要的资源支持，规范HSSE、质量管理，保证管理体系有效运行；
- 3.有效利用资源，有效降低质量成本，严格控制污染源，实现安全文明、清洁生产
- 4.加强劳动防护，改善劳动条件，逐步消除工作中的伤害与疾病；
- 5.不断提高公司的管理表现，关注公众和顾客的要求，定期公布企业管理业绩。

2018年HSSE工作目标

安全指标	安全指标完成情况
1.直属单位级安全事故（含承包商）为零。	1.直属单位级事故为零。
2.JSA开展率100%	2.JSA开展率100%。
3.安全公示牌设置更新率100%	3.安全公示牌设置更新率100%。
4.工程承包商、分包商和危险化学品承运商资质合格率100%	4.工程承包商、分包商和危险化学品承运商资质合格率100%。
5.主要负责人、安全主管领导、安全部门负责人安全资格取证率及从业人员持证上岗率【含生产业务外包单位】100%	5.各级安全管理人员持证上岗率【含生产业务外包单位】100%。
6.安全管理信息各模块运行≥75相对分。	6.年度指标。目前日常安全诊断、安全检查、应急管理模块运行正常。

2018年HSSE工作目标

环保和节能指标	环保和节能指标完成情况
1.直属单位级环保事故为零。	1.直属单位级事故为零。
2.基层级水体污染事故为零。	2.基层级水体污染事故为零。
3.化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物排放总量分别为 0.7、0.28、0.1、0.3(吨) 。	3.化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物排放达标。
4.完成挥发性有机物排放总量全年统计	4.正在陆续开展相关工作。
5.外排废水达标率、外排有控废气达标率、固废合规处置率均为 100% 。	5.外排废水达标率、外排有控废气达标率、固废合规处置率均为 100% 。
6.吨产品综合能耗： 5.05 千克标油/吨。	6.截止三季度，综合能耗是 4.26 千克标油/吨，达标。

2018年HSSE工作目标

职业卫生指标	职业卫生指标完成情况
1.无职业卫生急性中毒事故发生	1.职业卫生急性中毒事故为零。
2.从业人员职业健康体检率、作业场所危害因素检测率、职业危害合同告知率、警示标识设置率均为100%。	2.从业人员职业健康体检率、作业场所危害因素检测率、职业危害合同告知率、警示标识设置率均为100%。
3.无粉尘、毒物超标的作业场所。	3.无粉尘、毒物超标的作业场所。
4.在4月底前完成噪声超标岗位和场所的排查。	4.噪声超标岗位及场所已排查。
5.岗位噪声强度达标率≥95%。	5.符合。
6.无生产性工伤事故发生。	6.生产性工伤事故为零。

2018年HSSE工作目标

应急管理指标	应急管理指标完成情况
1.各级应急预案向上级部门和当地政府备案率达到 100% 【按地方政府要求】。	1.已与地方政府沟通，正在修订应急预案。
2.基层预案演练符合安全信息系统要求。	2.基层预案演练符合安全信息系统要求。
隐患治理和项目建设	隐患治理和项目建设完成情况
1.隐患治理项目（含基层单位级）完成率 100%	1.隐患治理项目（含基层单位级）完成率 100%
2.新改扩建工程项目“三同时”执行率 100%	2.新改扩建工程项目“三同时”执行率 100%
3.建设项目环保合规率 100%	3.建设项目环保合规率 100%

郑州分公司2018年主要安全风险清单

序号	主要风险名称(装置/设备名称)	安全风险描述及管控措施			中国石化安全风险矩阵评估情况				管控目标(降级或降值目标值)	主要风险是否公示(√/×)	防控责任单位/责任人	领导干部防控承包		
		主要风险状况描述	风险管控措施	主要应急置措施	可能性等级(1-8)	后果等级(A-G)	风险值(1-200)	风险等级				四色图颜色	责任人	是否公示(√/×)
1	装卸搬运	装卸人员在车辆上装卸过程中和最后一托盘时踏空、滑落,发生坠落受伤。	1. 佩戴安全帽,做好劳动防护; 2. 最后一托盘采用装车平台; 3. 在装车过程中使用防坠器。	1. 停止作业; 2. 现场组织医疗急救; 3. 拨打120。	6	D	37	较大风险	橙	16	√	储运组、刘睿	田晓文	√
2	外委施工作业	直接作业未识别危险隐患,或作业人员未按要求落实劳动防护措施导致发生触电、烧伤、跌落、窒息等人身伤害事故。	1. 严格执行集团公司、润滑油公司下发的直接作业相关制度,进行隐患风险识别、办理许可后进行作业; 2. 作业过程中执行双监护; 3. 执行现场巡检制度; 4. 定期进行承包商安全培训,提升承包商自身安全管理和意识。	1. 立即停止作业、切断电源等。 2. 启动应急预案,组织抢救。	7	C	23	较大风险	橙	16	√	工程组、周珂	孙彦钊	√
3	叉车作业	叉车在行进过程中未鸣笛或行驶速度过快,未发现通行道路上的人员,导致伤人。	1. 操作安全规范性培训; 2. 叉车限速器安装; 3. 日常巡检考核和叉车红旗岗位评比。	1. 停止作业、紧急驻车; 2. 上报领导; 3. 现场紧急救助; 4. 拨打120。	6	C	16	一般风险	黄	11	√	储运组、刘睿	范文光	√

郑州分公司2018年主要安全风险清单

序号	主要风险名称 (装置/设备名称)	安全风险描述及管控措施			中国石化安全风险矩阵评估情况					管控目标 (降级或降目标值)	主要风险是否公示 (√/×)	防控责任单位/责任人	领导干部防控承包	
		主要风险状况描述	风险管控措施	主要应急措施	可能性等 (1-8)	后果等级 (A-G)	风险值 (1-200)	风险等级	四色图颜色				责任人	是否公示 (√/×)
4	冷却液投料	冷却液原料氢氧化钠是固体物质，存在一定的粉末调和过程存在飞入眼睛、嘴巴、接触皮肤导致人员受伤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 明确风险，定期对员工开展安全教育。 2. 操作员工在作业时配备防护眼睛，工作服、安全帽和防尘口罩； 3. 日常巡检，发现问题及时纠正和考核。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 现场配备洗眼器。 2. 组织医疗急救。 3. 拨打120。 	6	C	16	低风险	蓝	10	√	调和组、张云平	赵霖	√
5	罐区作业	接卸或输转油品时，未确认清楚空容或进错罐，导致混油冒油	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员严格核对《油池报表》中的罐号、空容量、油品名称、数量等信息； 2. 油品输转时，一人操作一人复核，并签字确认； 3. 输转期间每20分钟巡检一次； 4. 当罐内安全空容量小于45吨时，人员登罐监视液面。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 停止作业； 2. 人员撤离； 3. 检查罐区阀门； 4. 上报领导，组织抢险。 	7	B	15	一般风险	黄	10	√	调和组、张云平	刘利	√

HSSE其他工作公示

2018年9月29日，郑州分公司组织生产主管、专业管理人员、安全员、班组长等开展了餐厅集体食物中毒应急演练。



HSSE其他工作公示

2018年11月5日至11月8日，德国莱茵公司到郑州分公司开展2018年度HSE管理体系三方审核。

通过为期4天的全面审核，审核组对郑州分公司的HSE管理体系运行情况给予肯定，同时也提出进一步提升的期望。分公司将根据审核组反馈的建议，认真组织改进措施的落实，进一步提升郑州分公司HSE体系综合管理水平。



THANKS!

